

PEGAS 160 T HF PEGAS 200 T HF PEGAS 200 T HF PFC

Svařovací invertor pro svařování metodou TIG a MMA

HF bezdotykové zapalování
Technologie IGBT
2-takt, 4-takt
Kompaktní, lehký, přenosný
ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START
Jištěný a kompatibilní s elektrocentrálami
Rychlospojky 35-50 mm² pro připojení kabelů

PFC - kompenzace účinníku

Jaké jsou výhody PFC řešení?

Stroj může být provozován na mimořádně dlouhých prodlužovacích kabelech - nehrozí úbytek napětí. Vyšší účinnost a s tím souvisí menší namáhání jističe (jinými slovy jistič vypne později než u zařízení bez PFC). Stroj lze připojit ke zdroji proudu 110V – 230V +/-15% . Malá náchylnost na podpětí a přepětí síťového proudu. Menší úroveň elektromagnetického rušení. Minimální zatěžování sítě jalovým proudem.



Inverter for TIG and MMA welding

HF contactless ignition
IGBT technology
2-stroke, 4-stroke
Compact, lightweight, portable
ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START
Protected and POWER GENERATOR compatible
Cable connectors 35-50 mm²

PFC - power factor correction

What are the advantages of PFC solution?

The machine can be operated at extremely long extension cords because it is not sensitive to voltage drop. Higher efficiency and less stress related to the circuit breaker (in other words, circuit breaker will switch off later than the devices without PFC) . The machine can be connected to the mains 110 V - 230 V +/-15% Small influence of undervoltage and overvoltage mains power. Smaller level of electromagnetic interference. Minimum net reactive current loading.

Kontrolka zapnutí - zelená LED
Power on indicator - Green LED

Kontrolka přehřátí - žlutá LED
Over temperature indicator - Yellow LED

Přepínač pro výběr svař.režimu
Switch for selection of the welding mode

Potenciometr nastavení svař.proudu
Adjustable manual amperage control.

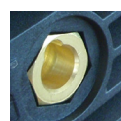


Přepínač 2T/4T/MMA
Switch for selection 2T/4T mode

Potenciometr nastavení doběhu proudu pro TIG nebo úrovně ARC FORCE pro MMA
Potentiometer for selection the Down slope time (TIG) or ARC FORCE LEVEL (MMA)



Konektor připojení ochranného plynu
Front gas connector



Rychlospojky pro kabely/hořák
Twist lock dinse output terminal Supply cable / TIG torch



Konektor hořáku
TIG torch connector.

Váš prodejce/Your dealer:

Funkce / Features



Informace pro objednání / Ordering Information



KUKLA



KABELY



TIG HOŘÁK



RED.VENTIL



SADA



BOX

Produkt / Product	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
Pegas 160 T HF	5.0112	invertor, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual
Pegas 200 T HF	5.0130	invertor, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual
PEGAS 200 T HF PFC	5.0175-1	invertor, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual
Kabely / Cables	VM0253	Svař. kabely 2 x 3m 35-50 (zem. kleště + držák elektrod) Welding cables 2 x 3m 35-50 (clamp + stick work lead)
Sada / Set	4329-1	Sada konektorů na PEGAS TIG / Set connectors PEGAS TIG
Plynová hadička / Hose Gas	VM0184-1	Hadice plyn. PEGAS TIG 3m G1/4 / Hose Gas PEGAS TIG 3m G1/4
Konektor / Connector	4224	Konektor ovládání hořáku / Connector PEGAS TIG Orig.
Box	5.0125	Box červený / Box red
Hořák / Torch	7S2SK0435200000C	Hořák / Torch ABITIG GRIP-17 4m 35-50,3-pol, M12x1 conector
Hořák / Torch	7S2SK0835200000C	Hořák / Torch ABITIG GRIP-17 8m 35-50,3-pol, M12x1 conector
Hořák / Torch	WP17121RBAC	Hořák / Torch WP 17 4m 35-50 with connector
Redukční ventil / Hose Gas	3549	Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry / Valve Red.AR OXY MAXI PC 2 manometers
	4341	Ventil red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14 / Valve Red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14
Kukla / Helmet	S777a	šedá / gray
	S777ac	modrá / blue
	S777af	stříbro / silver
	S777ag	oheň / flame
	S777ah	amerika / america
Sada / Set	712.A011	Sada SR 1,6
	712.A012	Sada SR 2,4
	712.A013	Sada SR 3,2
	712.A014	Sada SR 4,0
Elektrody / Electrodes	400P210175	Elektroda 1.0x175
	400P216175	Elektroda 1.6x175
	400P220175	Elektroda 2.0x175
	400P224175	Elektroda 2.4x175
	400P232175	Elektroda 3.2x175

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jedn. Units	Pegas 160 T HF		Pegas 200 T HF		PEGAS 200 T HF PFC			
			MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG
Metoda	Method		MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	1x230/50-60		1x230/50-60		1x110/50-60			
Jištění	Mains protection	A	16 T		16 T		20 T			
Max. síťový proud I ₁	Max. input power I ₁	A	33	21,5	35,9	29,5	38,0	30,0	32,0	26,0
Max. efektivní proud I _{1eff}	Max. effective current I _{1eff}	A	16,5	10,8	18	14,8	20,8	17,8	16,0	13,0
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A/V	5/20,2 - 160/26,4	5/10,2 - 160/16,4	5/20,2 - 170/26,8	5/10,2 - 200/18,0	5/20,2-125/25,0	5/10,2-200/18,0	5/20,2-200/28,0	5/10,2-200/18,0
Napětí naprázdno U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V	61	61	56,3	56,3	71,0			
Svařovací proud (DZ=100%) I ₂ /U ₂	Welding current (DC=100%) I ₂ /U ₂	A/V	80/23,2	90/13,6	100/24,0	100/14,0	80/23,2	100/14,0	100/24,0	100/14,0
Svařovací proud (DZ=60%) I ₂ /U ₂	Welding current (DC=60%) I ₂ /U ₂	A/V	100/24,0	100/14,0	125/25,0	125/15,0	95/23,8	120/14,8	130/25,2	130/15,2
Svařovací proud (DZ=x%) I ₂ /U ₂	Welding current (DC=x%) I ₂ /U ₂	A/V	25%=160/26,4	25%=160/16,4	25%=170/26,8	25%=200/18,0	30%=125/25,0	35%=160/16,4	25%=200/28,0	25%=200/18,0
Třída izolace	Insulation class		F		F		F			
Krytí	Protection		IP23S		IP23S		IP23S			
Normy	Standards		EN 60974-1		EN 60974-1		EN 60974-1			
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	130x370x230		140x370x230		140x440x230			
Hmotnost	Weight	kg	7,5		7,5		9,7			